

# Detector de Vibración (Vibraswitch)



## Aplicación

El **Detector de Vibración (Vibraswitch)** fue diseñado para proteger equipos rotantes, pendulares o similares contra los daños provenientes del mal funcionamiento, los cuales pueden ser detectados por un aumento de vibraciones.

Cuando el nivel de vibración de un equipamiento excede un valor pre-seleccionado, una llave interna se cierra, conectando un sistema de alarma o simplemente desconectando el equipamiento antes que ocurra un daño mayor.

## Modelos principales:

Modelo 365 – a prueba de explosión;

Modelo 366 – a prueba del tiempo;

MODEL	365	366
Dimensiones (mm)	129 x 154 x 134	137 X 96 X 78
Precisión	+/- 5% F.E. (from 10 to 300 Hz)	
Rango de Trabajo	0 to 4,5g	
Especificaciones de la Caja	Alumínio a prova de explosión Classe I Div 1 (grupo C e D) Classe II Div 1 (grupo E, F e G)	Plastico ABS alto impacto A prueba del tiempo Nema 4 e 12
Alimentación de la Bobina de Rearme	24 Vcc, 48 Vcc, 117 Vcc, 117 Vca, 220 Vca	
Especificación del Rele de Salida	SPDT 7A / 460 Vca / DPDT 5A / 250 Vca	
Temperatura Ambiente de Trabajo	from -40 to +93	
Aprobaciones	CSA, FM, ISO 9002	CSA, ISO 9002
Rearme	Eléctrico (remoto) o Manual (local)	

En la opción por retardo de conexión y control del mismo aparato, la salida es apenas en estado sólido

## Características generales:

- Larga vida
- Sensible a la aceleración
- No necesita de mantenimiento
- Rearme - elija el control eléctrico o el manual
- Auto suficiente - no requiere fuerza/energía para operar
- Protección continua - no requiere atención después de la instalación



**Invensys Appliance Controls Ltda.**  
**São Paulo**

Av. Alexandre Colares, 1032

05601-000 - Sao Paulo - SP

Telefone: +55 11 3621-7033/ 5611

Facsmilie: +55 11 3621-9138

[www.invensysappliance.com.br](http://www.invensysappliance.com.br)